



SEPPELFRICKE

BETRIEB UND WARTUNG

DRUCKPROTOKOLL

FÜR HEIZUNGS-, SOLAR UND KÜHLWASSERKREISLAUF

mit dem Prüfmedium
WASSER

Bauvorhaben | Bauabschnitt: _____

Auftraggeber | Vertreter: _____

Fachmann | Vertreter: _____

Werkstoff des Rohrleitungssystems: _____

Verbindungsart: _____

Das Füllwasser ist filtriert und die Leitungsanlagen vollständig entlüftet.

Der zulässige Betriebsdruck beträgt $P_{zul} =$ bar.

Wassertemperatur = °C Umgebungstemperatur = °C

Temperaturdifferenz = K

1. Prüfdruck aufbringen

$P_{prüf} = P_{zul} \times 1,3 =$ bar.

1.1 Bei Pressfittings, die im unverpressten Zustand undicht sind zunächst einen Prüfdruck mittels Versorgungsdruck aufbringen, max. 6 bar:

aufgebrachter Druck bar.

Alle Pressverbindungen sind nach Aufbringen des Prüfdruckes dicht.
Ein Druckabfall ist nach 10 min. nicht zu beobachten.

1.2 Bei allen anderen Verbindungstechniken Prüfdruck aufbringen.

$P_{prüf} = P_{zul} \times 1,3 =$ bar.

2. Temperaturdifferenz < 10 K

2.1 **Prüfzeit = 10 min.**

Während der Prüfzeit ist kein Druckabfall eingetreten, Undichtigkeiten sind nicht erkennbar

3. Temperaturdifferenz ≥ 10 K

3.1 30 min. Wartezeit für Temperaturengleich nach Aufbringen des Prüfdruckes

3.2 **Prüfzeit = 10 min.**

Während der Prüfzeit ist kein Druckabfall eingetreten, Undichtigkeiten sind nicht erkennbar.

Die Rohrleitungen sind dicht.

Bemerkungen:

Eine ordnungsgemäße Prüfung der Anlage ist erfolgt! _____

Ort | Datum _____ Ort | Datum _____

(Auftraggeber | Vertreter) _____ (Auftragnehmer | Vertreter) _____

