

Druckprotokoll

Für die Trinkwasser-Installation
Mit dem Prüfmedium:
Druckluft oder Inertgas

Bauvorhaben | Bauabschnitt: _____

Auftraggeber | Vertreter: _____

Auftragnehmer | Vertreter: _____

Werkstoff des Rohrleitungssystems: _____

Werkstoff des Fittings: _____

Werkstoff des Dichtelementes: _____

Verbindungsart: _____

Presswerkzeug: (Typ/Hersteller) _____

Kontur Pressbacke / Schlinge: _____

Prüfmedium:

Druckluft ölfrei

Kohlendioxid

Stickstoff

Die Trinkwasserleitung wurde

als Gesamtanlage geprüft.

in _____

Teilabschnitten geprüft.

(Bei Kunststoffwerkstoffen sind die Hinweise des ZVSHK Merkblattes / Abschnitt 4.5 „Dichtheitsprüfungen von Trinkwasser-Installationen“ zu beachten.)

Anlagendruck in bar _____

Umgebungstemperatur in °C _____

Temperaturdifferenz in K _____

Temperatur Prüfmedium in °C _____

Eine 100% Kontrolle aller Gewinde- und Schraubverbindungen ist erfolgt.

Alle Armaturen, Geräte und Behälter, die für den aufgebrauchten Druck während der Druckprüfung nicht geeignet sind, sind von der zu prüfenden Anlage oder den Teilabschnitten zu trennen.

Alle Leitungen sind mit Kappen, Stopfen, Steckscheiben oder Blindflanschen verschlossen.

Dichtheitsprüfung

Der Prüfdruck beträgt 150 hPa (150 mbar).

Bei einem Leitungsvolumen bis 100 Liter muss die Prüfzeit min. 120 Minuten betragen.

Je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 20 Minuten zu erhöhen.

Temperausgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffleitungen sind abzuwarten, danach beginnt die Prüfzeit.

Leitungsvolumen in Liter _____

Prüfzeit in Minuten _____

Eine Sichtkontrolle der Leitungsanlage, sowie die Prüfung mit einem Manometer (Anzeigegeauigkeit 0,1 bar) bzw. Wassersäule oder U-Rohr, ist erfolgt.

Während der Dichtheitsprüfung wurden keine Druckabfälle und Undichtheiten festgestellt.

Belastungsprüfung

Temperausgleich und Beharrungszustand bei Kunststoffleitungen sind abzuwarten, danach beginnt die Prüfzeit.

Prüfzeit 10 Minuten

Manometer (Prüfgenauigkeit 0,1 bar)

Prüfdruck ≤ DN 50 max. 0,3 MPa (3 bar)

Prüfdruck > DN 50 max. Prüfdruck 0,1 MPa (1 bar)

Während der Belastungsprüfung wurden keine Druckabfälle und Undichtheiten festgestellt.

Bemerkungen:

Eine ordnungsgemäße Prüfung der Anlage ist erfolgt!

Ort | Datum _____

Ort | Datum _____

(Auftraggeber | Vertreter) _____

(Auftragnehmer | Vertreter) _____